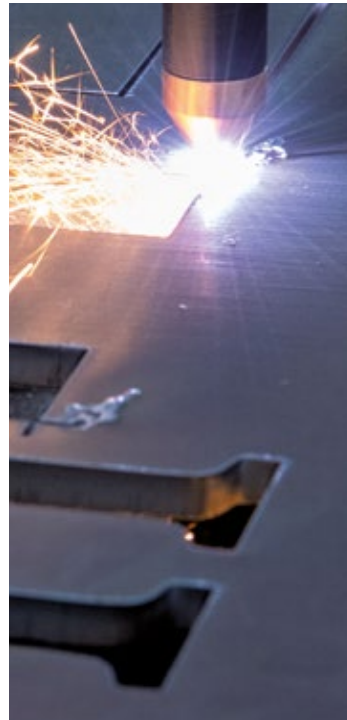




HEIDENBLUTH

SCHWEISSTECHNIK
VON AUTOMATISIERUNG
BIS ZUBEHÖR

SCHNEIDTECHNIK FÜR PROFIS



Ein Partner.

Komplettes
Leistungsspektrum
für das Schneiden.



DAS PRINZIP PLASMASCHNEIDEN

Plasmaschneidergeräte schneiden Metall schnell, sauber und präzise.

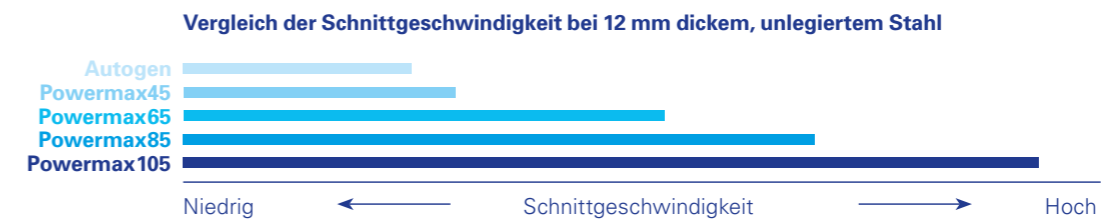
Plasma wird erzeugt, indem einem Gas elektrische Energie zugeführt wird, wodurch sich seine Temperatur wesentlich erhöht. Plasmaschneidergeräte von Hypertherm verwenden die enorme Hitze von Plasma, um das Metall zu schmelzen, und ein Hochdruckgas – Luft oder Stickstoff –, um das geschmolzene Metall wegzublasen. Dabei wird eine Kante mit guter Qualität erzeugt, die eine Nachbearbeitung meist überflüssig macht. Plasmaschneidergeräte sind außerdem beim Fugenhobeln von Metall sehr wirkungsvoll.

Unlegierten Stahl, legierten Stahl, Aluminium und mehr schneiden oder fugenhobeln.

Ein Plasmaschneidergerät ist ein vielseitiges Werkzeug. Ob in einer Werkstatt, in einer Fabrik, zu Hause oder im Feld, Plasmaschneidergeräte schneiden und fugenhobeln eine Vielzahl von Metallen unterschiedlicher Art, Stärken und Formen. Die meisten Modelle sind für zusätzliche Flexibilität mit einem Hand- oder Maschinenbrenner verfügbar.

Warum Plasmaschneiden statt Autogen?

Für das Schneiden mit einem Plasmaschneidergerät von Hypertherm sind keine brennbaren Gase zum Vorheizen erforderlich. Es bietet bei Metallen bis 32 mm Stärke höhere Schnittgeschwindigkeiten und eine bessere Schnittqualität für weniger Nachbearbeitung. Powermax-Geräte können problemlos Schablonen verwenden, schneiden gestapeltes, lackiertes oder rostiges Metall sowie alle elektrisch leitenden Metallarten wie legierten Stahl und Aluminium.



Der Betrieb eines Plasmaschneidergerätes erfordert:

- Einen Hand- oder Maschinenbrenner mit Verschleißteilen
- Eine Wechselstromquelle (Netz oder Generator)
- Druckluft – tragbarer Luftkompressor, Flaschen-Luft oder Stickstoff
- Sicherheitsausrüstung, einschließlich getönter Schutzbrillen oder Gesichtsschutz, Schutzkleidung und ordnungsgemäßer Belüftung



Produktivität

Durch die hohen Schnittgeschwindigkeiten, ausgezeichnete Schnittqualität, wenig oder gar keine Nachbearbeitung sowie das Wegfallen von Vorheizen kann eine höhere Leistung in kürzerer Zeit erbracht werden.



Bedienkomfort

Durch hohe Tragbarkeit, einfache Steuerung und gute Sichtbarkeit des Lichtbogens sind Powermax-Geräte einfach zu bedienen. Jeder Bediener kann sich schnell mit einem Powermax-Gerät vertraut machen.



Vielseitigkeit

Ein Powermax-Gerät kann in der Werkstatt oder auf der Baustelle, beim Schneiden oder Fugenhobeln von Aluminium, legiertem oder unlegiertem Stahl für viele verschiedene Aufgaben eingesetzt werden.



Niedrige Betriebskosten

Hohe Produktivität und eine lange Standzeit der Verschleißteile verringern die Betriebskosten.



Vertrauen

Wegen des Hauptaugenmerks von Hypertherm auf Plasmaschneidanlagen verfügen die Verschleißteile über eine exzellente Standzeit. Selbst bei niedrigem Energieverbrauch schneiden die Plasmaschneidanlagen von Hypertherm schnell und effizient.

VORTEILE VON PLASMASCHNEID- GERÄTEN VON HYPERTHERM

Powermax30 AIR

Trotz ihrer kompakten Größe liefert die Powermax30 Air eine hohe Leistung. Es ist das kleinste und leichteste Plasmaschneid-Handgerät seiner Klasse und weist einen eingebauten Kompressor auf, d.h., die Powermax30 Air kann überall dort eingesetzt werden, wo nur eine einphasige Steckdose zur Verfügung steht. Einfach einstecken, Erdklemme befestigen und loslegen.

- Mit integriertem Kompressor
- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 400 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 15-30 A
- Schlauchpaketlänge: 6,0 m
- Außenmaße: 420 mm x 195 mm x 333 mm
- 13,5 kg und 3 Jahre Garantie



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	8 mm	bei 500 mm/min
	10 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	16 mm	bei 125 mm/min

Powermax30 XP

Lassen Sie sich durch die kleine Größe nicht täuschen. Die Powermax30 XP erledigt die Arbeit von Geräten, die doppelt so groß und schwer sind wie sie. Sie schneidet sehr effizient Metall einer Stärke von 6 mm und beinhaltet einen Schultergurt für bessere Tragbarkeit.

- Mit Koffer
- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 240 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 15 A – 30 A
- Schlauchpaketlänge: 4,5 m
- Außenmaß: 356 mm x 168 mm x 305 mm
- 9 kg und 3 Jahre Garantie
- Automatisches Anpassen des Gasdrucks



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	10 mm	bei 500 mm/min
	12 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	16 mm	bei 125 mm/min

Powermax45 XP

Die Powermax45 XP bietet eine höhere Schneidleistung – Metall bis zu einer Stärke von 16 mm – sowie höhere Schnittgeschwindigkeiten und eine automatische Gaseinstellung für eine schnelle, einfache Konfiguration und einen einfachen Betrieb. Die neuen Duramax®-Lock-Brenner unterstützen manuelles und mechanisiertes Schneiden von Metallen unterschiedlicher Stärken und bieten Funktionen für Präzisions-Fugenhobeln wie das Entfernen von Schweißpunkten und Markierungen.

- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 400 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 15 – 45 A
- Schlauchpaketlänge: 6,0 m
- Außenmaße: 442 mm x 173 mm x 357 mm
- 15 kg und 3 Jahre Garantie



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	16 mm	bei 500 mm/min
	22 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	29 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	12 mm*	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Powermax65 SYNC

Der Powermax65 SYNC™ ist ein professionelles Luftplasmasystem der nächsten Generation, das den Betrieb des Systems zum Schneiden und Fugenhobeln bis zu 20 mm erheblich vereinfacht. Mit automatisierter Prozesseinrichtung mittels fortschrittlicher RFID-fähiger SmartSYNC™-Brenner und revolutionärem einteiligem Einsatz-Verschleißteil, das nachverfolgbare Nutzungsdaten liefert. Der Powermax65 SYNC maximiert die Produktivität durch geringere Ausfallzeiten, optimierte Schnittqualität und eine optimierte Verwaltung des Verschleißteil-Lagerbestands.

- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 400 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 25 A – 65 A
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m
- Außenmaße: 483 mm x 233 mm x 430 mm
- 29 kg Gewicht und 3 Jahre Garantie



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	20 mm	bei 500 mm/min
	25 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	32 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	16 mm*	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Powermax85 SYNC

Das professionelle 25-mm-Plasmasystem bietet eine automatisierte Prozesseinrichtung und eine revolutionäre Einsatz-Verschleißteil-Plattform für eine einfache Bedienung und optimierte Leistung, mit einer großen Auswahl an Brennern und Anwendungsmöglichkeiten für manuelles und mechanisiertes Schneiden und Fugenhobeln.

- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 400 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 20 A – 85 A
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m
- Außenmaße: 483 mm x 233 mm x 430 mm
- 32 kg Gewicht und 3 Jahre Garantie

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	25 mm	bei 500 mm/min
	32 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	38 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	19 mm*	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung



Powermax105 SYNC

Das professionelle 32-mm-Plasmasystem bietet eine automatisierte Prozesseinrichtung und eine revolutionäre Einsatz-Verschleißteil-Plattform für eine einfache Bedienung und optimierte Leistung, mit einer großen Auswahl an Brennern und Anwendungsmöglichkeiten für manuelles und mechanisiertes Schneiden und Fugenhobeln.

- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 400 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 30 A – 105 A
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m
- Außenmaße: 592 mm x 274 mm x 508 mm
- 45 kg Gewicht und 3 Jahre Garantie

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	32 mm	bei 500 mm/min
	38 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	50 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	22 mm*	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung



Powermax125

Mit der maximalen Leistung für Luftplasma schneidet die neue Powermax125 starkes Metall schnell und effizient. Die hundertprozentige Einschaltdauer, Lochstechen bei 25 mm starkem Metall und eine Fugenhobel-Metallentfernungsrate von 12,5 kg/h machen die Powermax125 zu einem Werkzeug, das jeder industriellen Schneid- oder Fugenhobelanwendung gewachsen ist. Die neue Duramax Hyamp™-Brennerreihe umfasst verschiedene Brennerstile, um passende Brenner für die verschiedensten Schneid- und Fugenhobelanwendungen zu bieten.

- Inklusive Handschneidebrenner 75°
- Mit Massekabel
- Netzsicherung: 400 V, 50 Hz
- Einstellbereich Schweißstrom: 30 A – 125 A
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m
- Außenmaße: 592 mm x 274 mm x 508 mm
- 48,9 kg Gewicht und 3 Jahre Garantie

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	38 mm	bei 457 mm/min
	44 mm	bei 250 mm/min
Trennschnitt	57 mm	bei 125 mm/min
Lochstechen	25 mm*	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

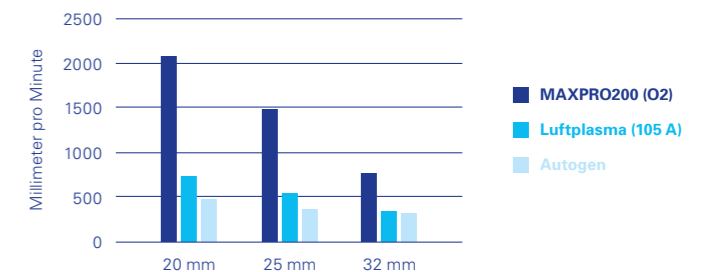


MAXPRO200

Die MAXPRO200 kombiniert hohe Schnittgeschwindigkeiten und schnelle Prozesswechsel für maximale Produktivität.

- Die höchsten Schnittgeschwindigkeiten ihrer Klasse – das bedeutet, mehr fertige Teile pro Stunde
- Entwickelt mit 100 % Einschaltdauer für die anspruchsvollsten Produktionsumgebungen
- Schneller Übergang zwischen Schneiden, Fugenhobeln, mechanisierten und manuellen Prozessen mit automatischen Einstellungen, werkzeuglosen Leitungen und Brenner-Schnellkupplungen
- Niedrige Betriebskosten
- Außergewöhnliche Standzeiten der Verschleißteile und gleichbleibende Leistung liefern kostengünstigere Ergebnisse
- Leisten Sie mehr mit weniger Leistung: Die patentierte Konstruktion von Verschleißteilen bietet die höchsten Schnittgeschwindigkeiten ihrer Klasse und ein robustes Lochstechen in der Produktion mit geringeren Stromstärken
- Ausgezeichnete Schnittqualität und Beständigkeit minimieren die Notwendigkeit teurer Nachbearbeitungen
- Modernste Verschleißteil-Technologien wie z. B. LongLife®, CoolFlow™ und TrueFlow™ erhöhen die Standzeiten der Verschleißteile, um die Kosten pro Teil zu verringern

Hohe Schnittgeschwindigkeit = maximale Produktivität





VORTEILE DER SYNC-SERIE

Einfache Bedienung

- Die einfach zu erkennenden, einteiligen Einsatz-Verschleißteile weisen eine Farbkennzeichnung für die einzelnen Prozesse auf, damit bei den Teilen keine Verwechslungen auftreten, sowie um die Bestandsverwaltung von Verschleißteilen zu vereinfachen.
- Stromstärke und Betriebsart werden automatisch eingestellt, sodass keine Konfigurationsfehler mehr auftreten.
- Einfach untereinander austauschbare Brennerausführungen und anwendungsspezifische Einsatz-Verschleißteile ermöglichen den Einsatz in vielen verschiedenen Anwendungen.
- Die Funktion zur Erkennung des Standzeitendes informiert Sie, wenn der Einsatz ausgewechselt werden muss.

Produktivitätssteigerung

- Durch den vereinfachten Betrieb werden Stillstandszeiten, Fehlerbeseitigung, Verschwendung und Schulungsaufwand minimiert.
- Die fortschrittliche Konstruktion der Einsatz-Verschleißteile ermöglicht eine doppelt so lange Standzeit beim Schneiden im Handbetrieb sowie eine höhere Schnittqualität über die gesamte Lebensdauer beim mechanisierten Schneiden im Vergleich zu Standard-Verschleißteilen.
- Alle Einsätze sind für die Optimierung des Schneid- oder Fugenhobelprozesses ausgelegt, um die bestmögliche Leistung zu erzielen.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.

Innovatives, intelligentes System

- Durch die Funktion „Erkennung des Standzeitendes“ erfährt der Bediener, wann der Einsatz ausgewechselt werden muss.
- Erweiterte Brennerkommunikation für eine automatische Konfiguration.
- Mit den zeitsparenden Bedienelementen direkt am Brenner können die Stromstärke geändert und das Verschleißteil ausgewechselt werden, ohne zur Stromquelle zurückzukehren.
- Zugriff auf Einsatzdaten zur Nachverfolgung der Leistung und Analyse des Nutzungsverhaltens
- Ein als Zubehör verfügbarer Einsatz-Leser kann mit der Powermax SYNC-App für Smartphones zur Analyse von Leistungsdaten wie Starts, Transfers und Lichtbogen-Einschaltzeit gekoppelt werden.

HAND- UND MASCHINENBRENNER

Für Duramax-Brenner gibt es eine große Auswahl spezieller Verschleißteile für eine breite Palette von Anwendungen wie Fugenhobeln, Schneiden komplexer Strukturen, Schneiden mit verlängerter Reichweite sowie Schneiden bündig am Trägermaterial („bündiges Schneiden“).

Duramax LT für PMAX 45



- Schneidbrenner zum manuellen Schneiden, 15 A / 100 %
- Hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit
- Niedrigere Kosten durch doppelte Standzeit der Verschleißteile im Vergleich zur Powermax 30
- Einschaltdauer: 50 %, 30 A; 100 %, 15 A
- Schlauchpaketlänge: 4,5 m

Duramax H für PMAX 65 / 85 / 105



- Schneidbrenner zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln, 94 A / 100 %
- Brennerhals in 15° oder 75° – vielseitig einsetzbar und für jede Aufgabe gerüstet
- Reduzierte Bartbildung und reibungsloses Schneiden mit Oberflächenkontakt dank patentiertem Schutzschild
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m / 15,2 m
- Biegewinkel: 75°

T45 für PMAX 30 XP



- Schneidbrenner zum manuellen Schneiden und Fugenhobeln, 32 A / 100 %
- Einfachstes Schneiden mit Oberflächenkontakt – auch für Einsteiger
- Lange Standzeiten der Düse und reduzierte Betriebskosten durch Zweifachwinkel-Konstruktion
- Schlauchpaketlänge: 6 m / 15 m
- Biegewinkel: 75°

Duramax M für PMAX 65 / 85 / 105 Maschinen-Brenner



- Plasmaschneidbrenner zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln, 94 A / 100 %
- Brennerhals in langer oder kurzläufiger Ausführung – vielseitig einsetzbar und für jede Aufgabe gerüstet
- Reduzierte Bartbildung
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m / 15,2 m
- Biegewinkel: 180°

Duramax Long II für PMAX 65 / 85 / 105 / 125



- Ideal zum Zerlegen von Bauteilen
- Brennerlänge: 1,2 m
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m / 15,2 m
- Winkel: 45° / 90°

T45m für PMAX 45 Maschinen-Brenner



- Schneidbrenner zum mechanisierten Schneiden und Fugenhobeln, 32 A / 100 %
- Einfachstes Schneiden mit Oberflächenkontakt – auch für Einsteiger
- Lange Standzeiten der Düse und reduzierte Betriebskosten durch Zweifachwinkel-Konstruktion
- Schlauchpaketlänge: 7,6 m / 15,2 m
- Biegewinkel: 180°
- verschiedene Brennerhalsausführungen verfügbar

Neuheit: SmartSYNC-Brenner

Bei den SmartSYNC™-Brennern für die neuen Powermax65/85/105 SYNC™-Plasmageräte von Hypertherm werden die Verschleißteile mit einer einfachen Drehung installiert. An den manuellen Gerätetypen lassen sich Leistung und Stromstärke über bequeme Bedienelemente einstellen. So können Bediener Verschleißteile austauschen und auf eine andere Anwendung wechseln, ohne zur Stromquelle zurückzukehren. Dies reduziert die Zeit für den Austausch des Verschleißteils auf etwa 10 Sekunden und stellt das System automatisch auf den jeweiligen Einsatz ein, wodurch Stillstandzeit, Fehlerbeseitigung, Verschwendung und Schulungsaufwand minimiert werden.

SmartSYNC-Brenner Zum Schneiden und Fugenhobeln im Handbetrieb

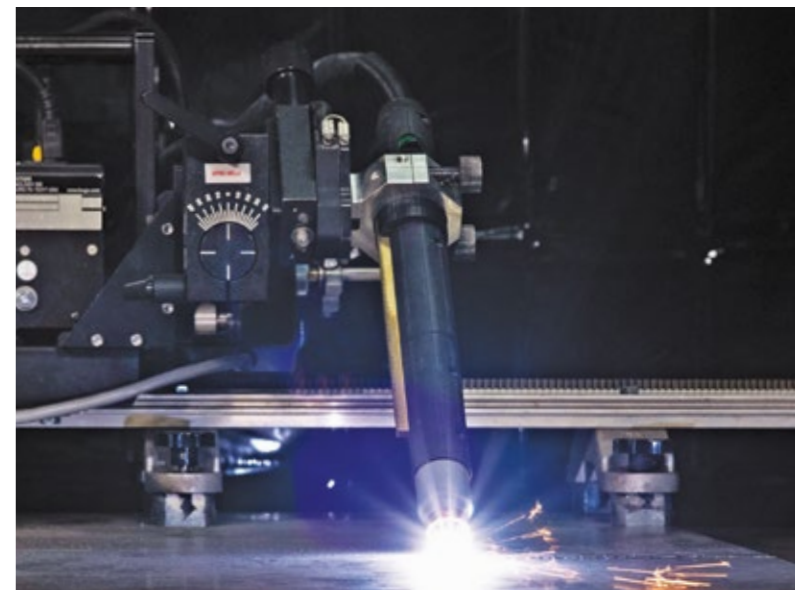


Die zeitsparende SmartSYNC-Brennersteuerung ermöglicht es dem Bediener, schnell die Stromstärke zu ändern, Verschleißteile auszutauschen und auf eine andere Anwendung zu wechseln, ohne zur Stromquelle zurückzukehren. Die 75°- und 15°-Handbrenner der SmartSYNC-Reihe eignen sich für eine breite Palette von Anwendungen wie Fugenhobeln, Schneiden komplexer Strukturen, Schneiden mit verlängerter Reichweite und bündiges Schneiden. Das ergonomische Design des 75°-Brenners eignet sich perfekt für normales Schneiden, der 15°-Brenner leitet bei intensiven Fugenhobelarbeiten die Hitze vom Bediener weg und ermöglicht das Schneiden über Kopf oder in schwer zu erreichenden Bereichen.

SmartSYNC-Brenner für Maschinenaufträge

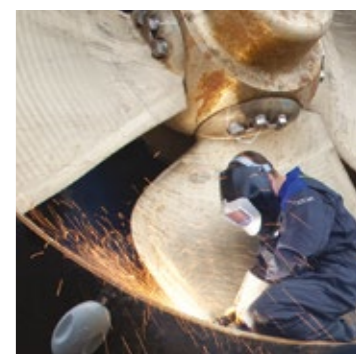


Bei den SmartSYNC-Brennern mit Hypertherm-Einsatz werden die richtige Stromstärke und Betriebsart automatisch eingestellt, sodass keine Konfigurationsfehler mehr auftreten. Lange SmartSYNC-Maschinenbrenner können mit einer breiten Palette von CNC-Schneidtitischen, Schienen- und Rohrschneidern eingesetzt werden. Mini-Maschinenbrenner eignen sich hervorragend für leichtere Tische und fürs Rohrschneiden, wenn der lange Brenner zu lang ist.



Nachrüst- Brenner

Falls Sie Besitzer einer älteren Powermax-Generation sind und noch nicht bereit sind, ein neues Powermax-Gerät anzuschaffen, dann verbessern Sie doch die Leistung Ihres Gerätes durch einen Duramax-Nachrüst-Brenner.



ZUBEHÖR UND ARBEITSSCHUTZ

Rollwagen

- Räderbausatz, vormontiert
- Müheloser Transport bei häufig wechselnden Schneidplätzen
- Für Powermax 65/85



Lederüberzug

- Lederschutzschlauch für Brennerschlauchpaket
- Länge in Schritten von 7,6 m individuell bestellbar
- Zusätzlicher Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung



Schweißerhelm Speedglas 9100

- Einstellbar ab DIN 5
- Für alle Schneidverfahren
- Einstellbare Sensibilität
- Hoher Tragekomfort



FINECUT

SPK T30v

- Verschleißteilset für Schneidbrenner T30v zum Betrieb an Powermax 30
- Zum manuellen Plasmaschneiden

Bestehend aus:

- 7 Elektroden
- 7 Düsen
- 1 Wirbelring
- 1 Brennerkappe



Geräte-Tragekoffer

- Robust und handlich
- Perfekter Schutz für Powermax 30 XP



Schutzbrille

- Angenehmer Tragekomfort
- Schutzstufe 5
- Perfekt für Schneidarbeiten



Schutzvisier mit DIN 5 Scheibe und Frischluftzuführsystem

- Zum Autogenschweißen und -schneiden sowie Plasmaschneiden geeignet
- Schutzscheibe DIN 5
- Der Bediener bekommt aufbereitete Druckluft zugeführt, was die Arbeit erheblich erleichtert.



SPK T45v

- Verschleißteilset für Schneidbrenner T45v zum Betrieb an Powermax 45
- Zum manuellen Plasmaschneiden und Fugenhobeln

Bestehend aus:

- 7 Elektroden
- 6 Düsen, abgeschirmt
- 1 Düse, Fugenhobeln
- 2 Schilde
- 1 Wirbelring
- 1 Brennerkappe



Kreisschneideinrichtung

- Schnelle und einfache Einrichtung
- Für genaue Kreise mit einem Durchmesser von bis zu 70 cm
- Geeignet für Powermax 30 XP, 45, 65, 85 und 105



Schweißschutzdecke

- Faserdecke schützt umliegende Oberflächen vor Funken beim Schneiden und Fugenhobeln
- Für Temperaturen bis zu 540° C



Schutzhandschuh

- Hochwertiges Leder
- Angenehme Passform
- Ideal für Schneidarbeiten
- Verschiedene Größen



SPK Finecut H65 / H85

- FineCut-Verschleißteilset für Schneidbrenner H65/H65s und H85/H85s
- Zum manuellen Plasmaschneiden

Bestehend aus:

- 3 Elektroden
- 3 Düsen 45 A FineCut
- 1 Deflektor 45 A FineCut
- 1 Wirbelring 45 A FineCut
- 1 Silikontube
- 5 O-Ringe
- FineCut: Optimierte Verschleißteile zum Schneiden dünner Materialien – sehr saubere Schnittkanten und schmale Schnittfugen



Luftfilter-Sets

- Sofort einbaufertig
- Inklusive Feuchtigkeitsseparator
- Mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft



Hand-Hitzeschild zum Fugenhobeln

- Hand-Hitzeschild zum Fugenhobeln
- Für Hypertherm-Brenner T45x und T100

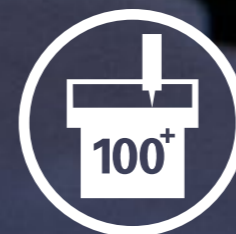


IHR EINSTIEG INS CNC-PLASMA- SCHNEIDEN



Live Vorführungen im Anwendungszentrum

In unserem Anwendungszentrum in Kassel haben Sie die Möglichkeit, unsere Schneidtische und weitere Automatisierungslösungen live zu erleben. Wir laden Sie herzlich ein, sich persönlich ein Bild von unseren Kompetenzen und Möglichkeiten zu machen und sich von dem Mehrwert unserer Systeme für Ihre Produktion.



Schon über 100 verkaufte Tische

In ganz Deutschland setzen bereits über 100 Unternehmen auf automatisierte Schneidlösungen der Swift-Reihe – vom kostengünstigen Einstiegsmodell bis hin zu langlebiger Präzision für tägliches Produktionsschneiden.



Exzellente geeignet für Aluminium, Stahl und Edelstahl

So unterschiedlich wie unsere Kunden, so verschieden sind die speziellen Anwendungen für ihre Fertigung. Als Allround-Talente sind unsere Schneidlösungen optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Höhenkontrolle für eine automatische Anpassung an die Kontur

Laserhilfe für eine exakte Positionierung des Schneidkopfes

Gravur-Werkzeug zum Markieren und Schneiden in einem Arbeitsgang



Plattensensor für eine genaue Positionierung des Materials



Swift-Cut Pro

Schneidlösungen – kostengünstig und einfach in der Handhabung

Der Swift-Cut Pro bietet eine kostengünstige Möglichkeit für präzises Metallschneiden bei höchster Geschwindigkeit. Der CNC-Plasmaschneidetisch ist in vier verschiedenen Größen erhältlich und meistert dank seiner benutzerfreundlichen Software selbst herausforderndste Schneidaufgaben.

Merkmale

- Dank des vollständig gekapselten Schneidkopfes werden die wichtigsten Komponenten vor rauen Umgebungsbedingungen beim Schneiden geschützt
- Das Gravurwerkzeug ermöglicht Schneiden und Markieren in einem Arbeitsgang
- Ein Laser-Fadenkreuz sorgt dafür, dass der Schneidkopf exakt positioniert ist
- Das optionale Wassertischbett bietet eine effiziente Rauchgasbindung, sodass keine externe Rauchgasabsaugung erforderlich ist. Alternativ entfernt die Option „zonaler Ablufttisch“ (nur für Maschinen mit der Größe 3.000 mm erhältlich) Rauchgas und Partikel unterhalb des Schneidebereichs
- Der Swift-Cut Pro sorgt für Halt und Stabilität aufgrund des neu entwickelten Schwerlastgestells
- Präzise Positionierung durch Linearschienen für alle Achsen in Verbindung mit Encoder-Feedback der Hybrid-Servomotoren
- Vollständig gekapselte Schleppketten schützen die Kabel vor Beschädigungen
- Leichter und stabiler Portalträger mit zwei lineare Schienen

- Stabile Plattform für den Schneidkopf
- Exakte Positionierung der Plattenoberfläche auch auf dünnem Material durch den pneumatisch angetriebenen Soft-Touch-Plattensensor „Soft Sense“
- Automatische Brennerhöhenverstellung für konstante Schnitthöhen
- Ergonomische Bedienkonsole mit Touchscreen und Tastatur- / Mauseingabe

Software

Die für die Swift-Cut-Schneidische entwickelte CAD / CAM-Anwendungssoftware SwiftCAM führt Sie durch die Programmierung und ermöglicht Ihnen eine einfache Bedienung ohne großen Schulungsaufwand. Mit einer Importfunktion lassen sich nicht nur dxf- und dwg-Dateien hochladen, sondern auch jpf und tig. Die Schachtel-Funktion ermöglicht es, den optimalen Schneidweg zu berechnen, um so das komplette Blech zu nutzen.

Varianten

- Absaugtisch-Ausführung
- Wassertisch-Ausführung

Optional

- Markiersystem
- Schachtel-Software für effizienteres Schneiden
- Zweite Software-Lizenz für zusätzlichen Arbeitsplatz
- LAN-Netzwerkanschluss

Leistungsoptionen

Maximale Durchstichkapazität	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Einschaltdauer	100 % Einschaltdauer
Powermax45*	12 mm	12 mm	10 mm	50 %	32 Ampere
Powermax65 SYNC	16 mm	12 mm	12 mm	50 %	46 Ampere
Powermax85 SYNC	19 mm	16 mm	16 mm	60 %	66 Ampere
Powermax105 SYNC	22 mm	20 mm**	20 mm	80 %	94 Ampere
Powermax125	25 mm	20 mm	25 mm	100 %	125 Ampere

* einphasig **geringe Nutzung

Erhältlich in folgenden Größen

Pro 1250

1.250 mm x 1.250 mm

Pro 2500

2.500 mm x 1.250 mm

Pro 3000

3.000 mm x 1.500 mm

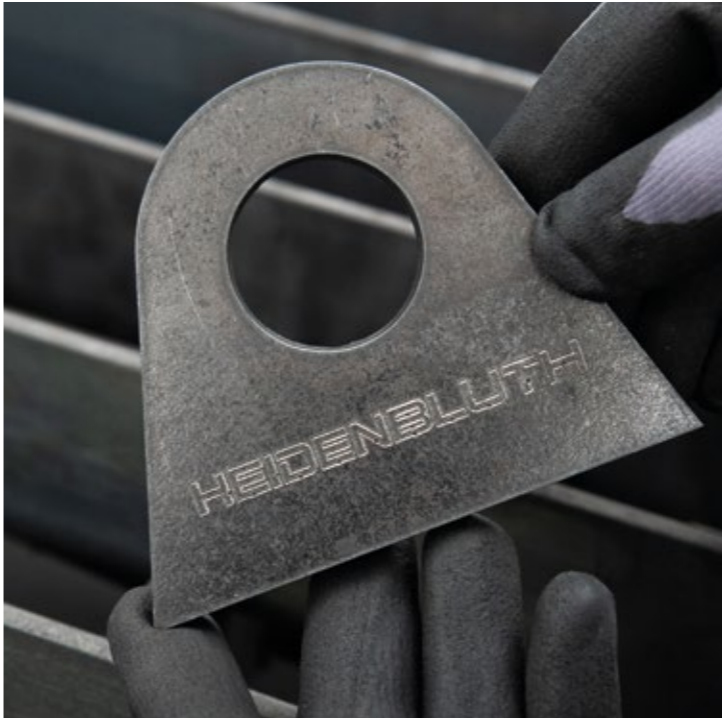
Pro 4000

4.000 mm x 2.000 mm





Gerne beraten wir Sie auch zum Thema Absaugtechnik für Ihren Plasmaschneidertisch.



Swift-Cut XP

Langlebige Präzision für tägliches Produktionsschneiden

Aufgrund ihrer Widerstandsfähigkeit eignet sich die CNC-Plasmaschneidemaschine Swift-Cut XP ideal für das tägliche Produktionsschneiden. Die Antriebe sind mit 400 W-AC-OMRON-Servomotoren über die X+Y-Achse ausgestattet und verfügen so über eine noch bessere Genauigkeit.

Merkmale

- Geringer Platzbedarf für die Montage aufgrund von Plug-and-Play: 5,50 x 2,80 m, inkl. Stromversorgung
- Schneiden mit Luft / Luft, O2 / Luft und N2 / Luft in hoher Geschwindigkeit
- Schnecken Zahnstange für einen präzisen und gleichmäßigen Schnitt
- Die Antriebe sind mit OMRON 400W-AC-Servomotoren über die X- und Y-Achse ausgestattet
- Das Gravurwerkzeug ermöglicht Schneiden und Markieren in einem Arbeitsgang
- Das Portal ist belastbar und dient als robuste Basis für Schneiden mit hoher Stromstärke (Durchdringkapazität von bis zu 32 mm)
- Vollständig gekapselte Schleppketten schützen die Kabel vor Beschädigungen
- Freistehende Bedienerkonsole mit Plug-and-Play-Bedienoberfläche
- Segmentiertes Absaugsystem, das die Extraktion an der Schnittposition ermöglicht
- Abtrennbares Kopfsystems zum Verhindern eines Brennerausfalls

- Digitale Brennerhöhenregelung für eine automatische Anpassung an die Kontur des Blechs
- Schwebende Anfangshöhenmessung (Touch-Off-Sensorsystem für exakte Durchdringhöhen)
- Linearführungsschienen für eine optimale Schnittqualität bei hoher Geschwindigkeit
- Gabelstapler-Taschen für den Transport
- IGBT-gesteuerter Omron Sinusodialantrieb 400 W
- Benutzerfreundliche Software SwiftCAM

Software

Die für die Swift-Cut-Schneidertische entwickelte CAD / CAM-Anwendungssoftware SwiftCAM führt Sie durch die Programmierung und ermöglicht Ihnen eine einfache Bedienung ohne großen Schulungsaufwand. Mit einer Importfunktion lassen sich nicht nur dxf- und dwg-Dateien hochladen, sondern auch jpf und tig. Die Schachtel-Funktion ermöglicht es den optimalen Schneidweg zu berechnen umso das komplette Blech zu nutzen.

Varianten

- Absaugtisch-Ausführung
- Wassertisch-Ausführung

Optional

- Markiersystem
- Zweite Software Lizenz für zusätzlichen Arbeitsplatz
- LAN-Netzwerkanschluss

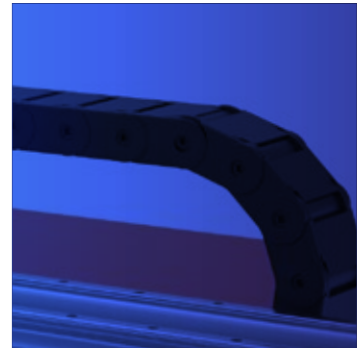
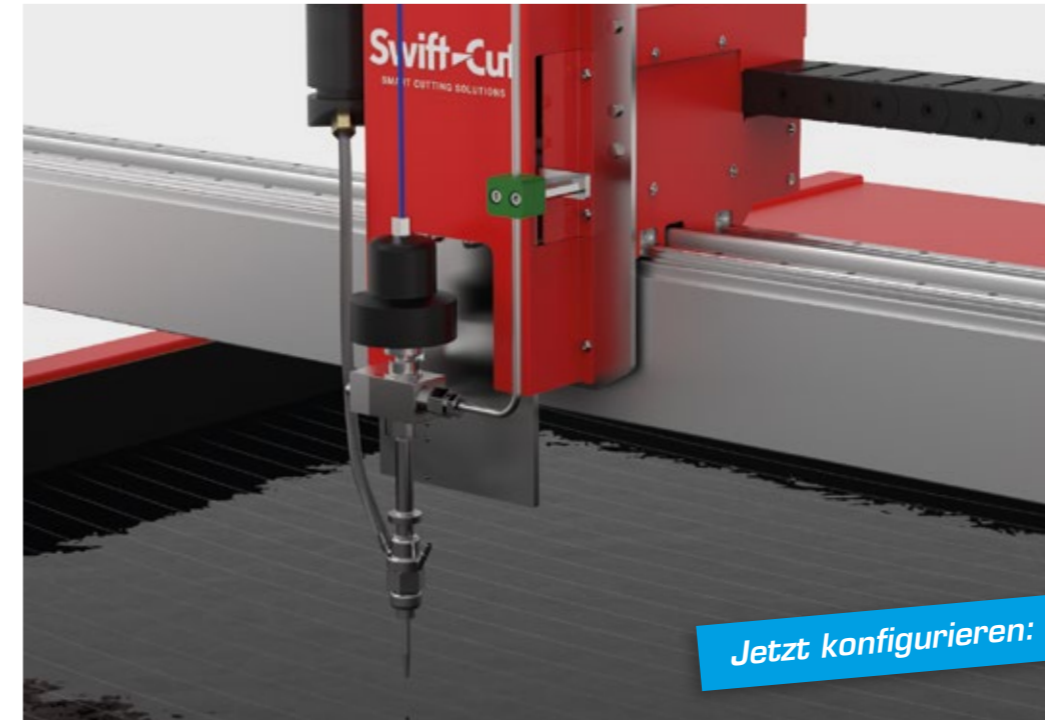
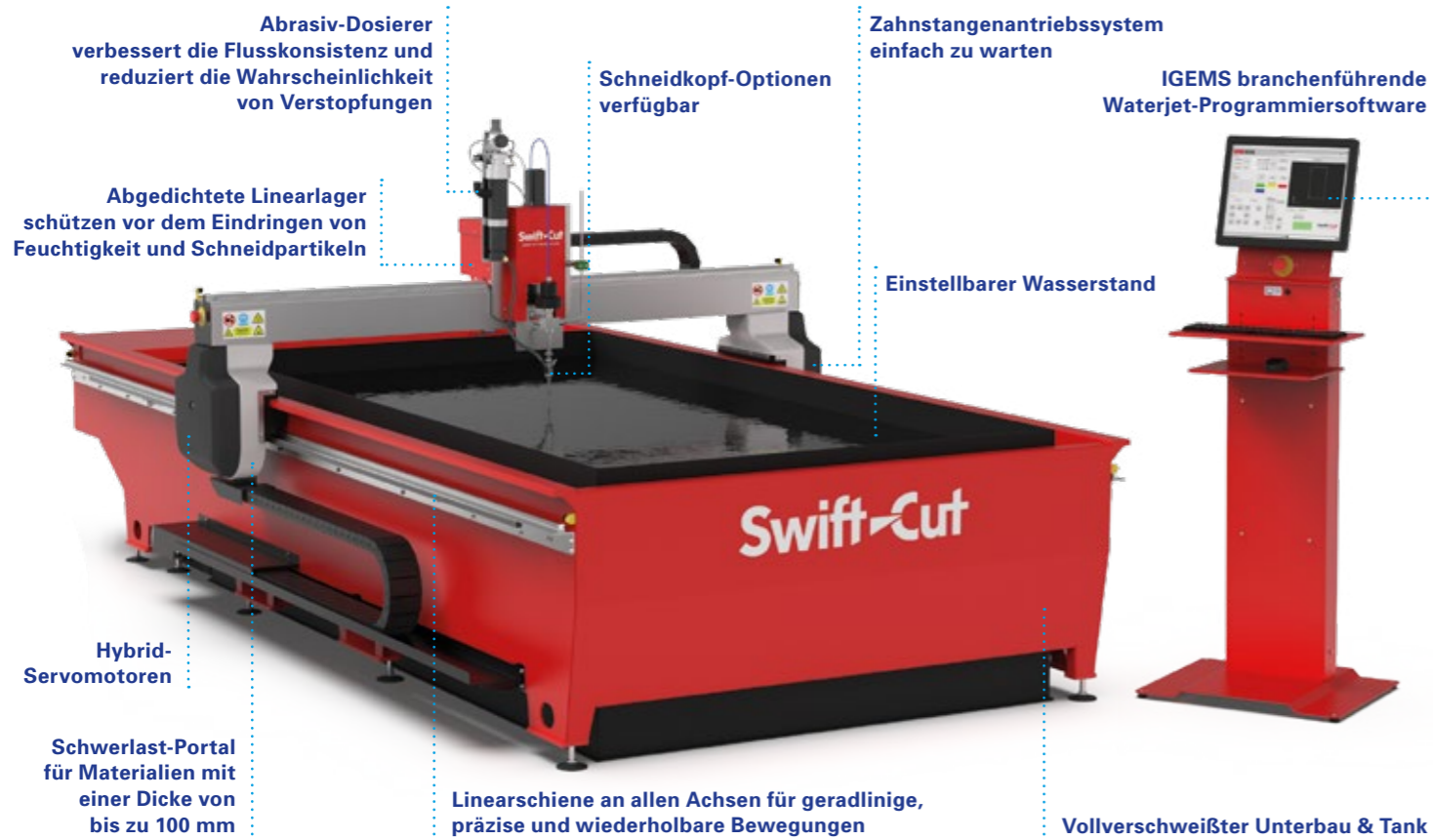
Jetzt konfigurieren:



Leistungsoptionen

Maximale Durchstichkapazität	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Einschaltdauer	100 % Einschaltdauer
Powermax45*	10 mm	9,5 mm	9,5 mm	50 %	32 Ampere
Powermax65 SYNC	16 mm	12 mm	12 mm	50 %	46 Ampere
Powermax85 SYNC	19 mm	16 mm	16 mm	60 %	66 Ampere
Powermax105 SYNC	22 mm	20 mm	20 mm	80 %	94 Ampere
Powermax125	25 mm	20 mm	25 mm	100 %	125 Ampere
MAXPRO200	30 mm	25 mm	25 mm	100 %	200 Ampere

* einphasig



Swift-Jet Pro Wasserstrahlanlage

Außergewöhnliche Qualität mit hervorragendem Preis-/Leistungs-Verhältnis

Die Swift-Jet Pro ist ein Paket, das die Fähigkeit zum Schneiden einer breiten Palette von Materialien mit hervorragender Präzision und Wiederholgenauigkeit verbindet, um ausgezeichnete Ergebnisse zu erzielen. Außergewöhnliche Qualität, ein hervorragendes Preis-/Leistungs-Verhältnis und die robuste Bauweise unserer CNC-Plasmatische haben zusammen den Swift-Jet Pro hervorgebracht, die Wasserstrahlschneidanlage, die den Standard setzt.

Swift-Cut ist bekannt für seine funktionsreichen und dennoch einfach zu bedienenden Schneidanlagen – die Swift-Jet Pro Wasserschneidanlage bildet keine Ausnahme. Mit der Touchscreen-Bedienoberfläche inkl. drahtloser Maus und drahtloser Tastatur sowie Standard und Advanced Bildschirmanzeigen für Bediener mit unterschiedlicher Erfahrung, werden Sie in kürzester Zeit sicher schneiden können. Funktionen wie Schnittwiederaufnahme, Platten-/Blechausrichtung, Blechschnitt und Abrasiv-Kostenrechner gehören alle zur Standardausstattung.

Die Swift-Jet Pro Wasserstrahl-Schneidanlage kann fast alle Materialien schneiden. Im reinen Wasserstrahlmodus kann sie schnell und präzise weiche Materialien wie Gummi, Schaumstoff und andere Dichtungsmaterialien schneiden. Im abrasiven Wasserstrahlmodus kann sie fast jedes andere Material in vielen Dicken schneiden.

Merkmale

- Exzellentes Preis-/Leistungs-Verhältnis
- Unterwasser-Schneidsystem (einstellbarer Wasserstand)
- Schneidbereich von 2.500 x 1.250 mm
- IGEMS Software
- Hoch-/Niederdruckregelung
- Geringe Betriebskosten
- Platz- und Zeitersparnis

Software

Die IGEMS Software ist der Industriestandard für Wasserstrahlschneiden und bietet eine fortschrittliche Geschwindigkeitsoptimierung, die es dem Anwender ermöglicht, für eine Vielzahl von Materialien eine schnelle Produktion mit einem ausgezeichneten Schneidergebnis zu kombinieren. Zu den Funktionen gehören ein integrierter Abrasivwasser-Werkzeugersatz, eine 3-Achsen-CAM und eine standardmäßig mitgelieferte Parameter-Bibliothek mit 53 Formen. Der Swift-Jet Pro erstellt nicht nur Schätzungen für Schneid- und Materialkosten, sondern ermöglicht dem Anwender auch die Erstellung neuer Werkzeuge und die Anpassung von Werkzeugsätzen.

Lieferumfang

- Swift-Jet Pro Schneidanlage
- Schneidisch mit Wassertank
- Bedienerkonsole
- CNC-Bedienersoftware
- Hochdruckwasserpumpe

Schneidbare Materialien

- Baustahl
- Edelstahl
- Gehärteter Werkzeugstahl
- Legierungen aller Art
- Aluminium
- Titan
- Kupfer
- Messing
- Glas
- Stein
- Beton
- Keramik
- Gummi
- Karbonfaserverstärkte Kunststoffe
- Glasfaserverstärkte Kunststoffe
- Andere verstärkte Kunststoffe

Tisch-Spezifikationen

Stellfläche	3.778 mm x 2.114 mm
Tischgewicht	410 kg
Tankgewicht	680 kg
Betriebsgewicht (Tisch, Tank und Wasser)	3.590 kg
Höhe	Nur Wasser – 1.362 mm (3.000 mm Höhe für die Hochdruckpeitsche vorsehen) Wasser mit Abrasiv – 1.600 mm (3.000 mm Höhe für die Hochdruckpeitsche vorsehen)
Schneidbereich	2.500 mm x 1.250 mm
Verfahrweg Z-Achse	110 mm
Maximal unterstützte Materiallast	400kg/m2
Eingangsspannung	110-230 v (6A-4A)
Geschwindigkeit	1.800 mm/m max.
Lineare Positionsgenauigkeit	0,2 mm/m
Wiederholgenauigkeit	0,4 mm/m
Kreisform der Kugelstange	0,3 mm/m
Antriebs-Beschreibung	Dreifach abgedichtete Linearlager mit Abstreifern an der X- und Y-Achse und Faltenbalg an der Kugelspindel der Z-Achse (zum Fernhalten von Granat und Schneidpartikeln) – Y-Achse mit Doppelantrieb und Hybrid-Servomotoren – Linearschiene an allen Achsen
Portalhöhe	230mm
Maximale Materialdicke	Nur Wasser 100 mm Abrasiv 50 mm
Eingangsluftdruck	6 bar

SWIFT-CUT SOFTWARE & UPGRADES

SwiftCam Basic

Das SwiftCam Basic Software Paket ermöglicht Ihnen den einfachen Betrieb Ihrer Swift-Cut Plasmaschneidanlage sowie den Import von DXF/DWG- und NC-Zeichnungsdateien für das Plasmaschneiden. Die Wizard Software wurde extra für anspruchsvolle Schneidaufgaben entwickelt und zeichnet sich durch eine einfache und benutzerfreundliche Bedienung beim Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Brennschneiden sowie Plasmaschneiden aus. Aufgrund der Eigenschaften eignet sich die Software für den „Onboard“-Einsatz direkt an der Maschine. Die Zero-Training-Philosophie erleichtert zudem die intuitive und sofortige Bedienung Ihrer Swift-Cut. Die Simulation des Schneidpfades sowie eine Datenbank an klassischen Schneidfiguren ergänzen das Basic Paket.

SwiftCam Advanced

Das SwiftCam Advanced Paket holt das Optimum aus Ihrer Schneidanlage. Durch die automatische Verschachtelung sparen Sie Zeit und Geld, denn die Software platziert Ihre Bauteile optimal auf Ihrem vorhandenen Blech. Aufgrund der Parametertabelle errechnet die Software dabei den besten Schneidprozess für die jeweilige Anwendung. So arbeiten Sie schneller und effizienter.

Wizard Vector Modul

Mit dem Vector Modul lassen sich Bilder oder Zeichnungen in den Standard-Formaten *.jpg und *.png für Ihre Fertigung nutzen. So ist es z. B. möglich, bestehende Bauteile abzufotografieren und im Anschluss mittels des Vector Moduls in eine Schneiddatei umzuwandeln.

*Wir empfehlen:
SwiftCam Advanced!*

Software Features

Automatische Steuerung

Serielle Verbindung mit Hypertherm Powermax – automatische Steuerung der Plasmaeinstellungen.

Anzeigen

Einfache Bedienung mit Basis- und erweiterten Anzeigen.

Ausrichtung des zu schneidenden Materials

Schnittpfad mit falsch ausgerichtetem zu schneidenden Material auf dem Schneidetisch ausrichten.

Feineinstellung des zu schneidenden Materials

Material bequem bündig zuschneiden.

Schnittwiederaufnahme

Im Falle eines abgerissenen Schneidkopfes oder nach einem Notstopp lässt sich der unterbrochene Schnittvorgang einfach wiederaufnehmen.

Speicherung von G-Code-Favoriten

Speichern Sie bis zu 5 G-Code-Dateien für ein schnelles Laden.

Trockenlauf ohne Schneiden

Führen Sie Ihre G-Code-Datei im dry run aus.

Automatisches Ein- / Ausfahren

Die Software steuert zur schnelleren Programmierung die Zu- und Abführung automatisch.

Import von JPEG- / DXF- / DWG-Dateien

Importieren Sie .dxf-Dateien oder konvertieren Sie .jpg-Bilder zum Schneiden.

Automatische Verschachtelung (nur bei Option „Erweitert“)

Automatische Verschachtelung der Teile für eine wirtschaftliche Ausnutzung des zu schneidenden Materials.

Teil-in-Teil-Verschachtelung

Indem Teile in Verschnittbereichen verschachtelt werden, kann das Material bestmöglich genutzt werden.

Benutzerdefinierbare Schnittregeln

Optimieren Sie Ihre Schnittparameter für die beste Schneidleistung.

Benutzerdefinierbare Werkzeug-Sets

Werkzeug-Sets für neue Materialien modifizieren.

3D-Schnitt-Simulation (nur bei Option „Erweitert“)

3D-Simulation des Schneidebetriebs durchführen.

Teileansicht in 3D

Teil vor dem Schneiden in 3D betrachten.

Bibliothek parametrischer Formen

Mehr als 80 konfigurierbare Formen.

Referenzpunkte

5 vom Benutzer konfigurierbare Referenzpunkte für Spannvorrichtungen.

G-Code-Warteschlange

Bis zu 5 G-Code-Dateien für schnelles Laden in eine Warteschlange setzen.



ESAB COMBIREX™ DX 3000

Hohe Leistungsfähigkeit mit großem Funktionsumfang



Die Combirex DX bietet ein großzügiges Portal-Design und hohe Leistungsfähigkeit in einem kompakten Paket. Das robuste Portal besteht aus einer Ganzstahlkonstruktion mit hochgenau bearbeiteten Fügeflächen, die hohe Steifigkeit und Präzision gewährleisten. Das dreifach bearbeitete T-Schienen-System wird von einer stabilen, robusten Schweißkonstruktion getragen. Außerdem verfügt die Combirex DX über ein präzises, lineares Y-Achsen-Schienenführungssystem, hochgenaue 3-Achsen-Zahnstangenantriebe, digitale Wechselstromantriebe und bürstenlose Wechselstrommotoren. Damit bietet die Maschine eine Schneidleistung, die Sie sonst nur von weitaus teureren Portalen erwarten können.

Plasmastationen

Die Combirex DX kann mit Luft-Plasmasystemen mit bis zu 120 Ampere oder den Plasmasystemen der iSeries von ESAB ausgestattet werden und dadurch Schneid- und Markieranwendungen mit dem gleichen Plasmabrenner ausführen. Die iSeries ist für die Combirex DX in den Konfigurationen mit 100, 200, 300 oder 400 Ampere verfügbar.

Plasmafasenschneiden

Die Combirex DX kann optional mit dem automatisierten Plasmafasenschneidsystem DMX ausgerüstet werden. Dieses kompakte System nutzt die Verbundbewegung „Compound Motion“ sowie die SmartBevel-Technologie von ESAB und ermöglicht damit ein hochproduktives Fasenschneiden mit großer Zuverlässigkeit.

Autogenbrenner-Stationen

Die Combirex DX kann mit bis zu 4 Autogenschneidstationen bestückt werden. Die Stationen verfügen über robuste, motorbetriebene Höhenverstellungen mit kapazitiver Höhensteuerung und Brennerzündvorrichtungen. Die elektronische Proportionalventil-Gassteuerung regelt mithilfe der integrierten Prozessdatenbank automatisch hohen/niedrigen Vorwärm- druck, Schneidsauerstoffdruck und Lochstichrampenzeit.

Plattenmarkieren

Das Plattenmarkieren mit der Combirex DX kann mit dem Plasmasystem der iSeries oder einem optionalen Druckluftmarkiersystem erfolgen.

Eigenschaften

- Durch Einsatz sonst eher bei größeren Maschinen verwendeter, robuster Komponenten bietet die Combirex eine außergewöhnliche Langlebigkeit.
- Mit groß dimensionierten Antrieben, Linearschienen und einem Portal-Design mit großer Steifigkeit erreicht die Combirex beim Plasmaschneiden und beim Schneiden kleiner Löcher eine überragende Präzision.
- Hohe Geschwindigkeiten, große Präzision und leichtgängige Bewegungen machen die Fertigung hochwertiger Werkstücke mit der Combirex überaus einfach.
- Die Combirex verfügt über ein innovatives Sicherheitspaket, das die Vorgaben der EG-Maschinenrichtlinie vollständig erfüllt.



3D-Plasmaanlage mit Roboter

Perfekte Schneidqualität für hohe Ansprüche



Die HiFocus 161i neo ist die Hochpräzisions-Plasmaanlage für den Schneidbereich von 0,5 mm bis 50 mm. Mit dem Soft-Switch-Inverter bietet sie vielfältige Möglichkeiten für das Schneiden und Markieren im dünnen und mittleren Blechdickenbereich. Sie erfüllt die Anforderungen des Metall-, Behälter- und Maschinenbaus, des Automobilbaus sowie vieler anderer Bereiche. Die HiFocus 161i neo kann sowohl mit 2D- als auch mit 3D-CNC-Führungseinheiten, wie Brennschneidmaschinen, Robotern und Rohrschneidmaschinen kombiniert werden. Mit HiFocus neo profitieren Sie von hoher Geschwindigkeit beim Schneiden und Markieren elektrisch leitfähiger Materialien bei gleichzeitig sehr guter Qualität und geringen Prozesskosten. Dank optimierter Technologie werden die Verschleißteile geschont und das Plasmaschneiden effizienter. Die HiFocus 161i neo ist serienmäßig mit der Contour Cut-Technologie zum Schneiden von feinen Innen- und Außenkonturen und kleinen Löchern in Baustahl ausgestattet.

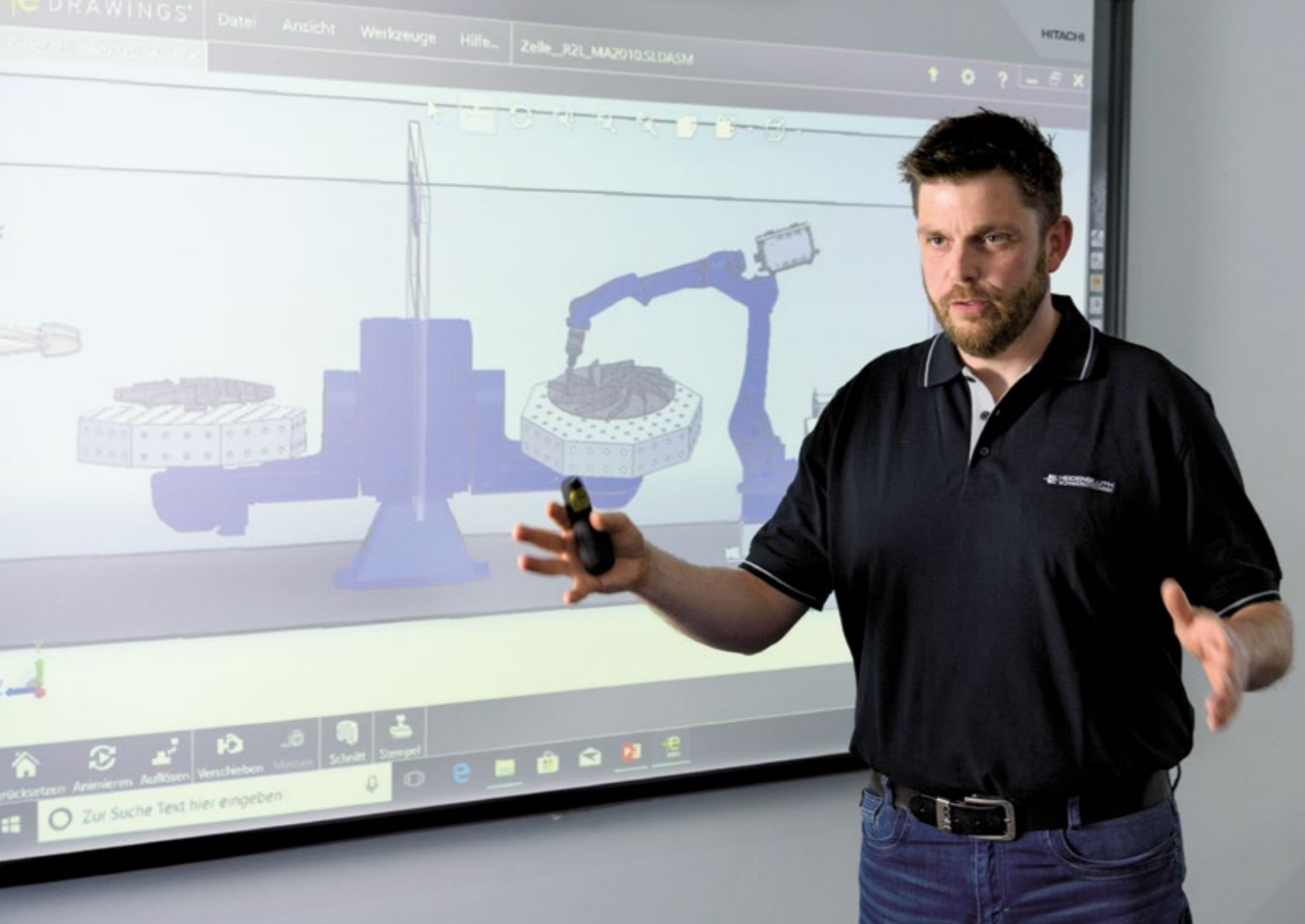
- Contour Cut: exakte Konturen und Löcher in Baustahl im Verhältnis 1:1 (Durchmesser: Materialstärke)
- Contour Cut Speed: Konturenschnitte in Baustahl bei ähnlicher Qualität bis zu 50 % schneller
- Silent Cut: Schneiden von Baustahl mit reduziertem Schalldruckpegel
- HiFinox: bartfreies Schneiden von Edelstahl im Bereich von 1 bis 6 mm

Präzision im Detail

Präzises Plasmaschneiden von Konturen mit Contour Cut und bei ähnlicher Qualität bis zu 50 % schneller mit Contour Cut Speed.

Stromquelle	HiFocus 161i neo
Schneidstrom bei 100 % ED	10 – 160 A
Markierstrom	5 – 25 A
Schneidbereich	0,5 mm – 50 mm
Einstechen	bis 30 mm
Abmessungen (L x B x H)	985 mm x 570 mm x 1140 mm
Masse	206 kg

- HiFocus PLUS: senkrechte Schnittflächen
- Markieren, Kerben, Körnen: individuelles Kennzeichnen des Materials



INDIVIDUELLE SCHNEIDROBOTER UND SONDERLÖSUNGEN

Spezielle Schneidaufgaben und besondere Fertigungsumgebungen verlangen nach individuellen und angepassten Lösungen. Überall dort, wo Standardzellen an ihre Grenzen stoßen, erarbeiten wir mit Ihnen Lösungen für individuelle Herausforderungen.

Das Ziel, das wir dabei immer im Auge haben, ist eine signifikante und messbare Verbesserung Ihrer Kennzahlen. Wir erreichen dieses Ziel durch hohe Prozesssicherheit, Qualität und einen gesunden Zeit-Kosten-Mix.

Die Anlagenplanung beginnt für uns immer mit Zuhören. Schritt für Schritt stimmen unsere Experten mit Ihnen die Anforderungen an Ihre Anlage ab. Wir erarbeiten, welche Funktionalitäten entscheidend sind und was benötigt wird, um das gewünschte Fertigungsergebnis zu erreichen. Auch Ihre Produktionsumgebung fließt in unsere Analyse ein. Diese gewissenhafte und präzise Planung im Vorfeld zeichnet Ihnen schon früh ein genaues Bild von zukünftigen Funktionsumfängen und Potentialen für die Leistungssteigerung Ihrer Produktion.

Mit über 40 Jahren Erfahrung in der Schneidtechnik und Automatisierung begleiten wir Sie von der ersten Skizze über die Layout- und Prozessplanung bis hin zur Fertigung und Inbetriebnahme Ihrer Anlage und darüber hinaus. Absolute Präzision und ein ausgeprägter Hang zur Perfektion sichern Ihnen bei jedem Projekt erstklassige Resultate.



Roboteranlage zum Schweißen und Schneiden von Vierkantprofilen

Aufgabe: Mit einer Roboterschneidanlage werden Vierkantprofile an verschiedenen Seiten, auch über die Ecken hinweg, mit Ausschnitten versehen. Bei Bedarf kann mittels Werkzeugwechsel-Systems auch in dieser Aufspannung geschweißt werden.



**LIQUIDITÄTSSPIEL-
RÄUME VERBESSERN
UND PRODUKTIVITÄT
ERHÖHEN**

Finanzierung

Leasing und Finanzierung schonen Ihre Liquidität und zahlen sich schon nach kurzer Zeit aus. Wir zeigen Ihnen, welche Angebote für Sie möglich und sinnvoll sind – transparent, flexibel und unverbindlich.

Swift-Cut Pro Nur **690,- €***
bei 48 Monatsraten



Swift-Cut XP Nur **770,- €***
bei 72 Monatsraten

Swift-Jet Nur **1.200,- €***
bei 72 Monatsraten



* Individuelles Angebot erforderlich

Ihre Vorteile im Überblick:

- Planbare Raten statt hoher Kaufsummen
- Schonung der Liquidität
- Entlastung bestehender Kreditlinien
- Verbesserte Eigenkapitalquote
- Sofortige steuerliche Absetzbarkeit statt langer Abrechnungszeiträume
- Investitionsschutz

*Jetzt QR-Code scannen,
Schneidisch konfigurieren
und Finanzierung klären:*



FAQ SWIFT-CUT

Hier finden Sie eine Auflistung der häufigsten Fragen und Antworten rund um unsere Swift-Cut-Produkte. Ihre Frage ist nicht mit dabei? Dann kommen Sie mit uns in Kontakt: Schreiben Sie uns an info@heidenbluth.com oder rufen Sie uns an unter 0561 95853-0. Wir freuen uns, Ihnen weiterzuhelfen.

■ Was ist der Unterschied zwischen einem Absaugtisch und einem Wassertisch?

- + Bei der Absaugtisch-Variante wird der Swift-Cut-Plasmaschneidtisch an eine Absauganlage angeschlossen. Das hat den Vorteil, dass insbesondere bei häufiger Nutzung der entstehende Rauch effektiv abgesaugt wird und keine Emissionen in die Hallenluft abgegeben werden.
- + Die Wassertisch-Variante ist die kostengünstigere Variante. Diese Variante ist empfehlenswert, wenn nicht täglich geschnitten wird.
- + Bei der Wassertisch-Variante müssen in regelmäßigen Abständen Anti-Rost- und Anti-Pilz-Tabletten ins Wasser gemischt werden (beide Produkte sind auch bei uns erhältlich). Ebenso muss das Wasser in gewissen Abständen auch komplett gewechselt werden.
- + Generell muss darauf geachtet werden, dass das Wasser nicht „umkippt“. Der Pflegeaufwand eines Wassertisches ist größer, als bei der Absaugtisch-Variante.

■ Was ist die maximale Blechdicke, die eine Swift-Cut schneiden kann?

- + Die Swift-Cut XP schneidet bis 30 mm, die Swift-Cut Pro bis 25 mm.

■ Können auch andere Schneidstromquellen anstelle von Hypertherm genutzt werden?

- + Neben Hypertherm, können auch Kjellberg & Thermal Dynamics Schneidstromquellen genutzt werden.

■ Welches Zubehör ist für die Swift-Cut Serie erhältlich?

- + Für die Swift-Cut-Plasmaschneidtisch-Serie sind optional ein Netzwerk-Modul, ein Markierer, eine Softwareerweiterung mit größerem Funktionsumfang sowie weitere Lizenzen für zusätzliche Arbeitsplätze verfügbar.

■ Ist die Swift-Cut-Serie netzwerkfähig?

- + Ja, durch ein optionales Modul ist die Swift-Cut-Serie auch netzwerkfähig.

■ Ist eine Fernwartung bei Problemen möglich?

- + Ja, wir können uns bei Bedarf in wenigen Minuten via Teamviewer auf den Rechner des Kunden anmelden und ihn bei möglichen Problemen unterstützen, sofern das optionale Netzwerkmodul verbaut ist.

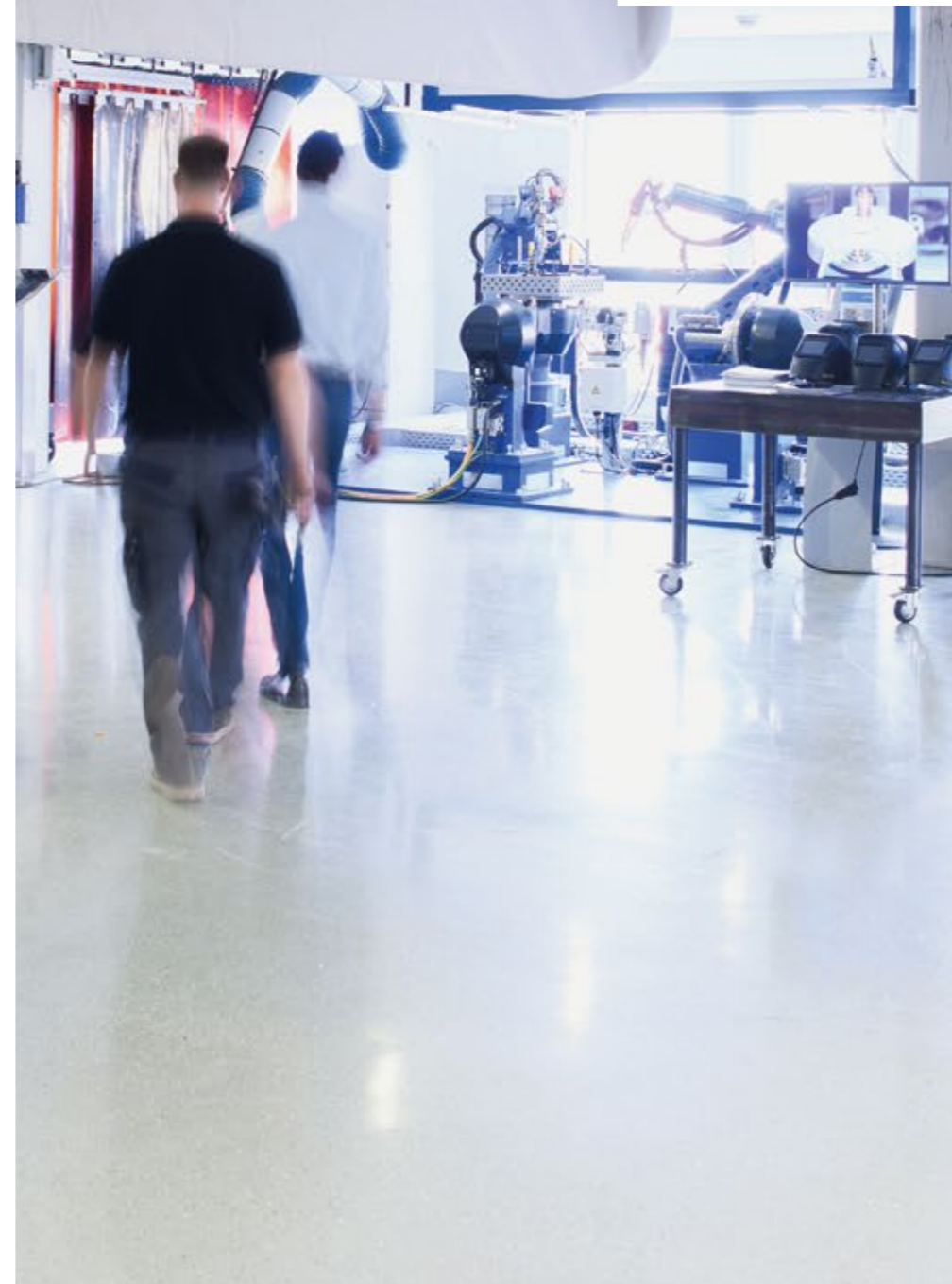
■ Kann man die Plasmaschneidtische auch mit dem Gabelstapler transportieren?

- + Ja, die Swift-Cut-Serie verfügt über Staplerschuhe und einen komplett verschweißten Unterbau. Somit sind sie relativ einfach in der Fertigung zu transportieren.

■ Wie lange dauert eine Schulung der Software?

- + Wir bieten unseren Kunden grundsätzlich eine eintägige Schulung vor Ort an. Diese beinhaltet die Bedienung der Software sowie der gesamten Anlage.

Mit über zwanzig halb- und vollautomatisierten Systemen betreibt Heidenbluth eines der größten Automatisierungszentren Deutschlands.



EFFIZIENZ HAUTNAH ERLEBEN

Das Motto lautet: entwickeln, testen, live erleben. Wir laden Sie ein, sich persönlich ein Bild von unseren Kompetenzen und Möglichkeiten zu machen und sich von der Qualität unserer Systeme überzeugen zu lassen.

Wir freuen uns darauf, Sie und Ihren Betrieb besser kennenzulernen und gemeinsam mit Ihnen zu schauen, welche entscheidenden Vorteile die Automatisierung Ihrer Prozesse für Ihr Unternehmen bereithält.



WER WIR SIND, WIE WIR SIND

Von A bis Z für Schweiß- und Schneidtechnik haben Sie mit Heidenbluth einen Top-Service-Partner buchstäblich an Ihrer Seite. Wir schauen über den Tellerrand hinaus und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen mit schweißtechnischem Know-how und innovativer Technik.

Für unsere Kunden sind wir seit über 40 Jahren weit mehr als ein erstklassiger Lieferant. Wir sind Ansprechpartner, Problemlöser, Forscher, Entwickler, Eilzusteller, Trainer oder auch gerne mal nur Gesprächspartner bei einer Tasse Kaffee in unserem Ausstellungsraum.

All das zählt sich für unsere Kunden aus: wenn ein dringend benötigtes Teil im Nullkommanichts bei Ihnen ankommt, wenn eine neue Anlage exakt auf Ihre Anforderungen hin

konzipiert wird, wenn eine Reparatur zügig und unbürokratisch abläuft und zwischenzeitlich sofort ein Leihgerät aufgestellt wird.

Hinter all dem stehen wir als engagiertes und hochmotiviertes Team. Heidenbluth steht für Schweißtechnik aus Leidenschaft, die wir gerne mit Ihnen teilen.

Wir freuen uns auf Ihren Kontakt.



Armin Heidenbluth
Geschäftsführer

Telefon: 0561 95853-12
Mobil: 0170 5768667

Armin.Heidenbluth@
heidenbluth.com



Alexander Tonn
Projektleiter
Automatisierung

Telefon: 0561 95853-22
Mobil: 0160 7418738

Alexander.Tonn@
heidenbluth.com



Besuchen Sie uns auf
www.heidenbluth.com



HEIDENBLUTH

SCHWEISSTECHNIK
VON AUTOMATISIERUNG
BIS ZUBEHÖR